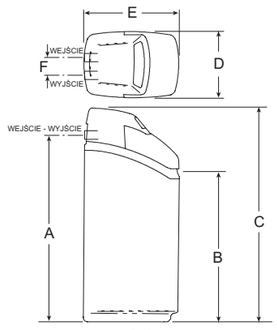
Dane techniczne
Refiner







	REFINER
Dane techniczne	**ERM 20 CE+**
Objętość złoża	20 l
Ilość węgla aktywnego	4,4 kg
Maks. natężenie przepływu przy twardości < 0,1°dH	2,0 m^3/h
Pojemność jonowymienna	84 m^3 x °dH
Maks. wydajność pomiędzy regeneracjami przy twardości 18°dH	4 700 l
Orientacyjne zużycie soli na regenerację	3,2 kg
Orientacyjne zużycie wody na regenerację	100 – 120 l
Temperatura wody	4° – 49°C
Ciśnienie robocze	1,4 – 8,6 bar
Średnica przyłącza	1"

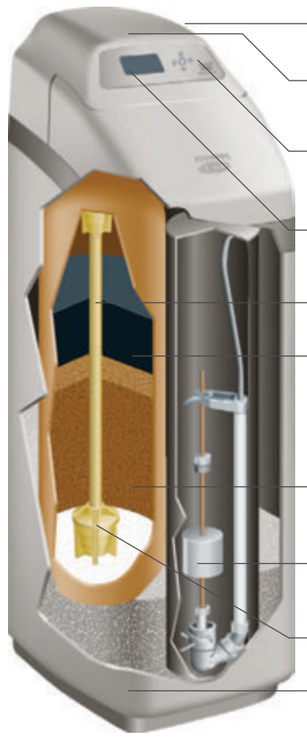


ERM 20 CE+

Wymiary	A	B	C	D	E	F
ERM 20 CE+	96,5 cm	83 cm	115,5 cm	35,5 cm	50 cm	8,6 cm

Refiner
EcoWater Systems

Doskonałe połączenie zmiękczacza z filtrem poprawiającym walory smakowe i zapachowe wody.



- Unikalny zawór obejścia by-pass, montowany z tyłu urządzenia
- Opatentowana głowica sterowana elektronicznie, odporna na duże wahania ciśnienia i gorszą jakość wody wodociągowej
- Zaawansowany technicznie, ale łatwy w obsłudze panel sterujący, posiadający szereg przydatnych funkcji
- Wyświetlacz z menu w języku polskim, podświetlany automatycznie w ciemnych pomieszczeniach
- Dystrybutor wody o średnicy 1" w celu zwiększenia natężenia przepływu
- Wysokiej jakości węgiel aktywny poprawiający jakość wody w całym domu. Wydłuża żywotność złoża jonowymiennego i wyklucza konieczność stosowania osobnego urządzenia z węglem aktywnym
- Specjalne złoże jonowymienne zapewniające doskonałą filtrację przy zachowaniu optymalnego natężenia przepływu
- Zawór solankowy sterujący przepływem wody do i ze zbiornika solanki, wyposażony w zabezpieczenie antyprzelewowe
- Opatentowane samoczyszczące kosze (dolny i górny) dystrybutora
- Zbiornik solankowy wykonany z polietylenu o wysokiej gęstości, odporny na uderzenia i nieodkształcający się